

Anwendungsempfehlung PS 204XC

Einsatzgebiete:

Finishprodukt für OEM- und konventionelle Reparaturlacke

Definition:

PS 204XC ist eine Maschinen-Schleifpolitur zur Entfernung von angeschliffenen Fehlstellen sowie leichten, mittleren bis tiefen Kratzern bei konventionellen und kratzfesteren Lacken.

PS 204XC kann als Handpolitur nicht effektiv eingesetzt werden.

Im Lackfinish-Bereich (sowohl konventionell als auch bei kratzfesteren Lacken) als erster Polierschritt zu verwenden.

PS 204XC entfernt die Schleifkratzer einer P 1200 Schleifkörnung.

PS 204XC hinterlässt auf dunkleren Lacken leichte Hologramme und leichte Vermattungen im Randbereich der polierten Fläche.

Somit ist auf dunklen Lacken grundsätzlich ein 2-Step-Verfahren für ein optimales Ergebnis anzuwenden. Dabei wird die Anwendung von PS 250C empfohlen.

Die Anwendungs- und Trocknungsvorschriften des Klarlackherstellers müssen eingehalten werden.

Anwendungsempfehlung:

1. Fehlstelle / Staubeinschluss gut anschleifen mit Schleifblüte) max. P1200 (Nassschliff). Dabei den Schleifvorgang kreisförmig ausführen !
 2. Schleifwasser mit Mikrofasertuch **PS 140 / PS 150** entfernen.
 3. **Lammfell / Polierschwamm** auf rotierend oder exzentrisch laufende Poliermaschine aufsetzen.
 4. Drehzahleinstellung ca.1600 rpm.
-

5. **PS 204XC** in mittlerer Tropfengröße (Haselnussgröße) 3 mal am Rand des Polierschwammes auftragen und mit Finger leicht verteilen.
6. Fehlstelle auspolieren, dabei ca. 15-20 Sekunden leichten Druck ausüben, durch leichtes verkanten der Maschine kann der Poliervorgang beschleunigt werden (Kantendruck auf die geschliffene Fehlstelle).

Danach ca. 10 Sekunden Poliermaschine ohne größeren Druck laufen lassen.

Maschinenaufsatz in der Bewegung immer in Kontakt mit der angeschliffenen Fehlstelle halten, Maschinenführung gemäßigt und gleichmäßig. Maschine dabei nicht verkanten, ganze Polierfläche des Aufsatzes ausnutzen.

Sobald die Emulsion einen „wässrigen und nahezu transparenten“ Film auf der Oberfläche bildet, ist der Polierprozess zu beenden. Das Schleifkorn ist verbraucht.

7. Überschüssige Materialreste mit **Mikrofasertuch (PS 140 / PS 150)** entfernen.
8. Eventuell Alkohol basierte Finish-Kontrolle (**PS 1500**) zur Prüfung der polierten Stelle verwenden.
9. Bei unzureichendem Ergebnis Schritte ab Punkt 5 wiederholen.
10. Zweiter Finish-Prozess siehe Anwendungsempfehlung **PS 250C**.

Beachte:

Um die Schleifwirkung im oberen Level zu halten den Polieraufsatz (Polierschwamm) bei Materialübersättigung reinigen bzw. wechseln. Beschädigte Polieraufsätze beeinflussen das Ergebnis negativ.

Arbeitssicherheit siehe Sicherheitsdatenblatt PS 204XC!
